

MANUAL DE INSTRUÇÕES



PRENSA HIDRÁULICA 15T Código: 1818

Obrigado pela sua escolha!

Este manual contém informações vitais sobre o seu produto. Reserve alguns minutos para repassar atentamente o conteúdo para um melhor aproveitamento. Para casos de garantia ou dúvidas, entre em contato.

Nota: Todas as informações são baseadas nos dados obtidos quando este manual de instruções é criado.

Os avisos, cuidados e instruções discutidos neste manual não podem abranger todas as condições e situações possíveis que podem ocorrer. Deve ser entendido pelo operador que bom senso e cautela são fatores que não podem ser incorporados a este produto, mas devem ser fornecidos pelo operador.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS		
Código	1818	
Capacidade(T)	15T	
Dist. Máx. de Trab.(mm)	705	
Dist. Mín. de Trab.(mm)	40	
Curso(mm)	125	
Peso Líquido(Kg)	73	

UTILIZAÇÃO

Esta prensa de oficina é projetada para oficinas automotivas, de caminhões, implementos, frotas e industriais onde é necessário prensar, dobrar, endireitar e formar.

As aplicações típicas incluem:

- Instalação e remoção de rolamentos de bomba de direção hidráulica e alternador;
- Rolamentos de eixo;
- Rolamentos de transmissão:
- Vedacões;
- Juntas universais e outros.

Não se destina a ser usado como mesa de montagem ou como suporte de fixação usado para prender um componente de montagem final grande.

Ao contrário das prensas equipadas com uma bomba montada separadamente, a unidade de energia nesta prensa não pode ser equipada com um manômetro, portanto, o monitoramento da carga deve ser feito por outros meios, como célula de carga com indicador digital. Qualquer que seja o meio escolhido, os

qualquer que seja o meio escollido, os meios de medição de carga devem ser calibrados anualmente.

SEGURANCA

Área de trabalho

- **1.** Mantenha crianças e espectadores afastados durante a opera.
- 2. Mantenha a área de trabalho limpa e bem iluminada. Áreas desordenadas ou escuras convidam a acidentes.e possa indicar uma falha estrutural iminente interrompa o uso imediatamente.

Segurança pessoal

- **1. Use** óculos de segurança e luvas de trabalho resistentes durante o uso e manutenção.
- 2. Fique alerta e use o bom senso ao operar. Não use quando estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos.
- **3. Não exagere.** Mantenha sempre a base e o equilíbrio adequados.
- **4. Vista-se adequadamente.** Não use roupas largas ou joias. Mantenha seu cabelo, roupas e luvas longe de peças móveis. Roupas largas, joias ou cabelos compridos podem ficar presos nas peças móveis.

OPERAÇÃO

- **1.** A prensa hidráulica de 15 toneladas vem com duas placas de eixo. As Placas de eixo podem ser usadas individualmente ou conectadas.
- **2.** Para definir os aventais em uma altura específica, deslize os dois pinos pelos orifícios de ajuste opostos nas pernas da estrutura da prensa e prenda no lugar usando os dois grampos em R.
- **3.** Coloque a placa de eixo no avental de prensa, certificando-se de centralizá-lo no avental de prensa.
- **4. AVISO!** Se as placas de eixo repousarem sobre uma obstrução (como parafuso, detritos, etc.), uma base irregular pode ser criada. Isso pode levar a um estresse incomum nas placas da árvore e possivelmente a uma quebra e/ou ferimentos pessoais.

- **5.** Insira a alça do macaco mais estreita (a extremidade com o pino) na alça maior e encaixe o pino no slot "T".
- **6.** Usando a extremidade ranhurada da alça do macaco, aperte (gire no sentido horário) a válvula de alívio do macaco.
- 7. Insira o tubo maior da alça do conector no conector da alça do conector localizado na lateral do conector .
- **8.** Bombeie a alça para cima e para baixo para estender o macaco e operar a prensa de oficina.
- 9. AVISO! Caso detecte algum tipo de falha estrutural, PARE DE USAR A PRENSA HIDRÁULICA IMEDIATAMENTE. Se necessário, mande reparar a unidade por um técnico de assistência qualificado.
- **10.** Quando terminar, remova a alça do macaco do conector da alça do macaco e solte (gire no sentido anti-horário) a válvula de alívio do macaco.

SANGRAMENTO

- **1.** Remova o bujão de abastecimento de óleo localizado na parte traseira do macaco para expor o orifício de abastecimento de óleo.
- 2. Abra a válvula de liberação localizada na parte frontal do macaco, acima. Insira a alça do macaco no núcleo da bomba. Bombeie lentamente o manípulo para forçar o ar para fora do Orifício de Abastecimento de Óleo.
- **3.** Assim que o óleo começar a sair do furo, pare de bombear. Substitua o bujão de abastecimento de óleo. Feche a válvula de liberação.
- **4.** Verifique o nível do óleo. Deve estar logo abaixo do orifício do arquivo de óleo. Se necessário, encha com óleo hidráulico de alta qualidade.

MANUTENÇÃO

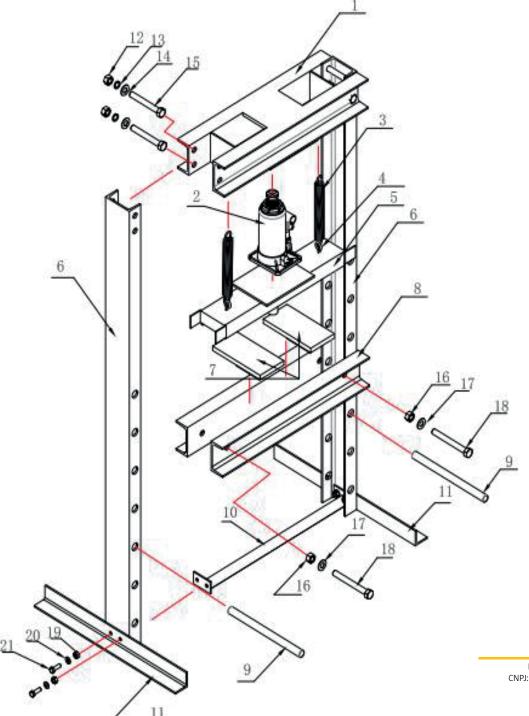
- 1. Cuidado: Sempre libere a carga da prensa de oficina antes de realizar qualquer inspeção, manutenção ou limpeza.
- 2. Antes de cada uso, inspecione o estado geral da Prensa Hidráulica. Verifique se há falha estrutural, peças soltas, rachadas, dobradas ou danificadas, desalinhamento ou emperramento de peças móveis e qualquer outra condição que possa afetar sua operação segura. Se ocorrer ruído ou vibração anormal, corrija o problema antes de continuar o uso. Não use equipamentos danificados.
- **3.** Para evitar ferrugem, cubra todas as superfícies expostas com um óleo leve
- **4.** Mantenha sempre a área das Placas de eixo e do Avental da Prensa limpa e livre de óleo e outros lubrificantes.
- **5.** Para limpar, passe um pano limpo e úmido.
- **6.** Ao armazenar, mantenha a Prensa Hidráulica coberta com um pano limpo em um local fresco e seco.

Importado por: VA Importação e Distribuição Ltda. CNPJ: 15.183.044/0001-71 | Av. Central Firenze, 869 - Pachecos, Palhoca - SC | CEP: 88134-842

Assistência técnica: +55 (48) 98870.1403
assistencia@vaimportacao.com.br
Email: hidraulicoselevi@vaimportacao.com.br
Para mais informacões acesse: www.hidraulicoselevi.com.br



Vista Explodida PRENSA HIDRÁULICA 15T Código: 1818



LISTA DE PEÇAS DA VISTA EXPLODIDA

Nº	Descrição	QTDE
1	Viga	1
2	Macaco	1
3	Mola	2
4	Ferrolho de Parafuso	2
5	Placa do macaco	1
6	Quadro da prensa	2
7	Placa de eixo	2
8	Bancada de trabalho	1
9	Alfinete	2
10	Degrau	1
11	Pé	2
12	Porca M16	4
13	Arruela de molaΦ16	4
14	Arruela Φ16	4
15	Parafuso M16x140	4
16	Porca M16	2
17	Arruela Φ16	2
18	Parafuso M16x140	2
19	Porca M10	4
20	Arruela Φ10	4
21	Parafuso M10x30	4

Importado por: VA Importação e Distribuição Ltda.

CNPJ: 15.183.044/0001-71 | Av. Central Firenze, 869 - Pachecos,
Palhoga - SC | CEP: 88134-842

Palhoça - SC | CEP: 88134-842
Assistência técnica: +55 (48) 98870.1403
assistencia@vaimportacao.com.br

Email: hidraulicoselevi@vaimportacao.com.br
Para mais informações acesse: www.hidraulicoselevi.com.br

