

# VILUBRI

LUBRIFICAÇÃO E ABASTECIMENTO

## MANUAL DE INSTRUÇÕES



**CONJUNTO O-RING 1/8"  
ATÉ 1-3/4" - 428PCS**  
Código: 1859

**Obrigado pela sua escolha!**

Este manual contém informações vitais sobre o seu produto. Reserve alguns minutos para repassar atentamente o conteúdo para um melhor aproveitamento. Para casos de garantia ou dúvidas, entre em contato.

[www.vilubri.com.br](http://www.vilubri.com.br)

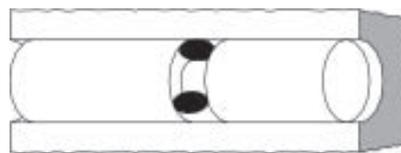
**Nota:** Todas as informações são baseadas nos dados obtidos quando este manual de instruções é criado.

Os avisos, cuidados e instruções discutidos neste manual não podem abranger todas as condições e situações possíveis que podem ocorrer. Deve ser entendido pelo operador que bom senso e cautela são fatores que não podem ser incorporados a este produto, mas devem ser fornecidos pelo operador.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS	
Código	1859
Nº de peças	428
Medidas (mm)	1/8" até 1-3/4"
Material	Borracha (Nitrile 70 Shore)

### PRINCÍPIOS BÁSICOS DA VEDAÇÃO

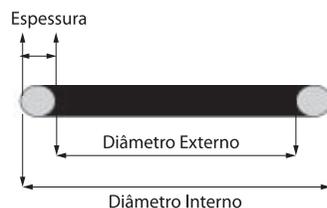
A vedação com O'Ring é um meio de fechar a passagem e prevenir uma indesejável perda ou transferência de fluido. A clássica vedação com O'Rings consiste de dois elementos, o próprio O'Ring e o adequado alojamento ou canal para confinar. A ilustração abaixo mostra uma típica vedação com O'Ring.



### FUNÇÃO DO O-RING

O O'ring é confinado no alojamento, e forçado a moldar-se e preencher as irregularidades da superfície das partes e qualquer folga existente, criando dessa maneira entre as partes a condição de "folga zero", promovendo o efetivo bloqueio do fluido. A carga que força o o'ring a amoldar-se é fornecida mecanicamente pelo "aperto" gerado pelo desenho apropriado do alojamento e do material selecionado, e pela pressão do sistema transmitida pelo próprio fluido ao elemento de vedação. Podemos dizer que a vedação com O'rings é "pressurizada", de modo que quanto maior a pressão do sistema, mais efetiva será a vedação, até que os limites físicos sejam excedidos, e o O'ring comece a ser extrudado através da folga entre as partes. Esta condição pode entretanto ser evitada pelo projeto adequado do alojamento e seleção de material.

### GEOMETRIA DO O-RING



### EXTRUSÃO

A extrusão se caracteriza por um descascamento, ou por "mordeduras" na superfície do O'Ring, sendo a causa mais frequente de falha dos O'Rings.

1. O'Ring extrudado



2. O'Ring com "mordeduras"



3. O'Ring descascado



### PROBLEMAS E SOLUÇÕES

Problema	Razões	Soluções
1. falha no O'Ring	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Presença de cantos vivos nos alojamentos.</li> <li>2. Insuficiência de chanfros de convite.</li> <li>3. O'Ring superdimensionado para aplicações de pistão.</li> <li>4. O'Ring superdimensionado para aplicações em haste.</li> <li>5. Montagem do O'Ring torcido ou mordido.</li> <li>6. O'Ring sem lubrificação durante a montagem.</li> <li>7. O'Ring "sujo" durante a montagem.</li> <li>8. O'Ring subdimensionado para aplicações em haste.</li> <li>9. Alojamentos contaminados com partículas metálicas.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Eliminando os cantos vivos do alojamento.</li> <li>2. Chanfrando as bordas dos furos e eixos da montagem com ângulos entre 15° e 20°.</li> <li>3. Confirmando o código (tamanho) do O'Ring antes do mesmo ser instalado.</li> <li>4. Confirmando o código (tamanho) do O'Ring antes do mesmo ser instalado.</li> <li>5. Proteger as roscas por onde o O'Ring passa.</li> <li>6. Utilizar lubrificantes.</li> <li>7. Garantindo a devida limpeza das contra peças e dispositivos de montagem.</li> <li>8. Confirmando o código (tamanho) do O'Ring antes do mesmo ser instalado.</li> <li>9. Garantindo a devida limpeza das contra peças e dispositivos de montagem.</li> </ol>

Importado por: VA Importação e Distribuição Ltda  
 CNPJ: 15.183.044/0001-71 | Avenida Central Firenze - Pachecos,  
 Palhoça - SC | CEP: 88134-842  
 Assistência técnica: +55 (48) 98870.1403  
 assistencia@vaimportacao.com.br  
 Email: vilubri@vaimportacao.com.br  
 Para mais informações acesse: [www.vilubri.com.br](http://www.vilubri.com.br)

**VILUBRI**  
LUBRIFICAÇÃO E ABASTECIMENTO