



MANUAL DE INSTRUÇÕES



PRENSA HIDRÁULICA 60T
Código: 1820

Obrigado pela sua escolha!

Este manual contém informações vitais sobre o seu produto. Reserve alguns minutos para repassar atentamente o conteúdo para um melhor aproveitamento. Para casos de garantia ou dúvidas, entre em contato.

www.hidraulicoselevi.com.br

Nota: Todas as informações são baseadas nos dados obtidos quando este manual de instruções é criado.

Os avisos, cuidados e instruções discutidos neste manual não podem abranger todas as condições e situações possíveis que podem ocorrer. Deve ser entendido pelo operador que bom senso e cautela são fatores que não podem ser incorporados a este produto, mas devem ser fornecidos pelo operador.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Código	1820
Capacidade(T)	60T
Dist. Máx. de Trab.(mm)	885
Dist. Mín. de Trab.(mm)	100
Curso(mm)	235
Peso Líquido(Kg)	234

UTILIZAÇÃO

Esta prensa de oficina é projetada para oficinas automotivas, de caminhões, implementos, frotas e industriais onde é necessário prensar, dobrar, endireitar e formar.

As aplicações típicas incluem:

- Instalação e remoção de rolamentos de bomba de direção hidráulica e alternador;
- Rolamentos de eixo;
- Rolamentos de transmissão;
- Vedações;
- Juntas universais e outros.

Não se destina a ser usado como mesa de montagem ou como suporte de fixação usado para prender um componente de montagem final grande.

Ao contrário das prensas equipadas com uma bomba montada separadamente, a unidade de energia nesta prensa não pode ser equipada com um manômetro, portanto, o monitoramento da carga deve ser feito por outros meios, como célula de carga com indicador digital.

Qualquer que seja o meio escolhido, os meios de medição de carga devem ser calibrados anualmente.

SEGURANÇA

1. Não ultrapasse a capacidade nominal.
2. Se você detectar qualquer coisa que

possa indicar uma falha estrutural iminente **INTERROMPA O USO IMEDIATAMENTE.**

3. NÃO instale este equipamento em qualquer superfície de asfalto, madeira, macia ou ladrilhada. Certifique-se de que a prensa esteja firmemente presa a uma superfície de concreto plana, seca, livre de óleo/graxa, capaz de suportar o peso combinado da prensa hidráulica a peça de trabalho que está sendo prensada e quaisquer ferramentas e equipamentos adicionais. Não instale a prensa hidráulica em costuras de expansão ou em concreto rachado e defeituoso.

4. Mantenha um ambiente de trabalho seguro. Não use perto de áreas molhadas e não exponha à umidade. Certifique-se de que há espaço de trabalho adequado ao redor. **Não opere na presença de líquidos inflamáveis, gases ou poeira.**

5. Leia e entenda todas as instruções e precauções de segurança no manual do fabricante para a peça que você está pressionando, quando aplicável. Sempre use os pontos de prensagem recomendados pelo fabricante, força de prensagem mínima/máxima necessária, etc. para a peça de trabalho que você está pressionando.

6. Evite cargas descentralizadas. Se a placa do macaco parecer incomumente difícil de pressionar, pare imediatamente a operação. Ajuste a peça de trabalho para eliminar ou diminuir uma carga descentralizada. Não opere a prensa se a peça de trabalho inclinar ou prender durante o movimento para baixo do conjunto do cabeçote de pressão.

7. Antes de abaixar a placa do macaco, remova as bandejas de ferramentas, suportes e todas as outras ferramentas e equipamentos do avental de prensa.

8. Sempre mantenha as mãos, dedos e pés afastados da placa do macaco e do avental de prensa durante o processo de prensagem. Certifique-se de que a(s) placa(s) de macaco estão em boas condições antes de usar.

9. Nunca tente remover uma peça de trabalho presa nas partes móveis da prensa hidráulica. Desaperte a Válvula de Liberação e, somente após retornar o Ariete do macaco para sua posição neutra, você deve tentar remover a peça de trabalho.

10. A peça de trabalho deve estar sempre apoiada e controlada durante a operação. Use um suporte de rolos (não fornecido) com uma peça de trabalho maior. Sempre que possível, fixe a peça de trabalho com grampos (não fornecidos).

11. Uma vez feito o contato entre a cabeça de pressão e a peça de trabalho, afaste-se o máximo possível e continue a aplicar pressão lentamente até que o procedimento seja concluído.

12. Nunca deixe uma peça de trabalho comprimida sem vigilância. Quando uma peça de trabalho é comprimida, há um grande grau de força que foi armazenado na peça de trabalho, que deve ser controlada até que a pressão do conjunto do cabeçote seja liberada.

13. Antes de realizar o serviço ou manutenção, libere a carga da Prensa Hidráulica.

OPERAÇÃO

1. A prensa hidráulica de 60 toneladas vem com duas placas de eixo. As placas de eixo podem ser usadas individualmente ou conectadas.

2. A folga entre as duas placas é expansível de 0-5". Para ajustar o espaço entre as duas placas de eixo, afrouxe cada parafuso na lateral das placas, ajuste a folga entre as placas e reaperte os parafusos antes de usar.

3. Para ajustar os aventais em uma altura específica, deslize os dois pinos pelos orifícios de ajuste opostos nas pernas da estrutura da prensa e prenda no lugar usando os dois grampos em R.

4. Coloque a placa de eixo no Avental da Prensa, certificando-se de centralizá-la no Avental da Prensa.

5. AVISO! Se as placas de eixo repousarem sobre uma obstrução (como parafuso, detritos, etc.), uma base

irregular pode ser criada. Isso pode levar a um estresse incomum nas placas da eixo e possivelmente a uma quebra e/ou ferimentos pessoais.

6. Insira a alça do macaco mais estreita (a extremidade com o pino) na alça maior e encaixe o pino no slot "T".

7. Usando a extremidade ranhurada da alça do macaco, aperte (gire no sentido horário) a válvula de alívio do macaco.

8. Insira o tubo maior da alça do conector no conector da alça do conector localizado na lateral do conector.

9. Bombeie a alça para cima e para baixo para estender o macaco e operar a prensa de oficina.

10. AVISO! Caso detecte algum tipo de falha estrutural, **PARE DE USAR A PRENSA HIDRÁULICA IMEDIATAMENTE.** Se necessário, mande reparar a unidade por um técnico de assistência qualificado.

11. Quando terminar, remova a alça do macaco do conector da alça do macaco e solte (gire no sentido anti-horário) a válvula de alívio do macaco.

SANGRAMENTO

1. Remova o bujão de abastecimento de óleo localizado na parte traseira do macaco para expor o orifício de abastecimento de óleo.

2. Abra a válvula de liberação localizada na parte frontal do macaco, acima. Insira a alça do macaco no núcleo da bomba. Bombeie lentamente o manípulo para forçar o ar para fora do Orifício de Abastecimento de Óleo.

3. Assim que o óleo começar a sair do furo, pare de bombear. Substitua o bujão de abastecimento de óleo. Feche a válvula de liberação.

4. Verifique o nível do óleo. Deve estar logo abaixo do orifício do arquivo de óleo. Se necessário, encha com óleo hidráulico de alta qualidade.

Importado por: VA Importação e Distribuição Ltda
CNPJ: 15.183.044/0001-71 | A. Central Firenze, 869 - Pachecos,
Palhoça - SC | CEP: 88134-842
Assistência técnica: +55 (48) 98870.1403
assistencia@vaimportacao.com.br

MANUTENÇÃO

1. Cuidado: Sempre libere a carga da prensa de oficina antes de realizar qualquer inspeção, manutenção ou limpeza.

2. Antes de cada uso, inspecione o estado geral da Prensa Hidráulica. Verifique se há falha estrutural, peças soltas, rachadas, dobradas ou danificadas, desalinhamento ou emperramento de peças móveis e qualquer outra condição que possa afetar sua operação segura. Se ocorrer ruído ou vibração anormal, corrija o problema antes de continuar o uso. Não use equipamentos danificados.

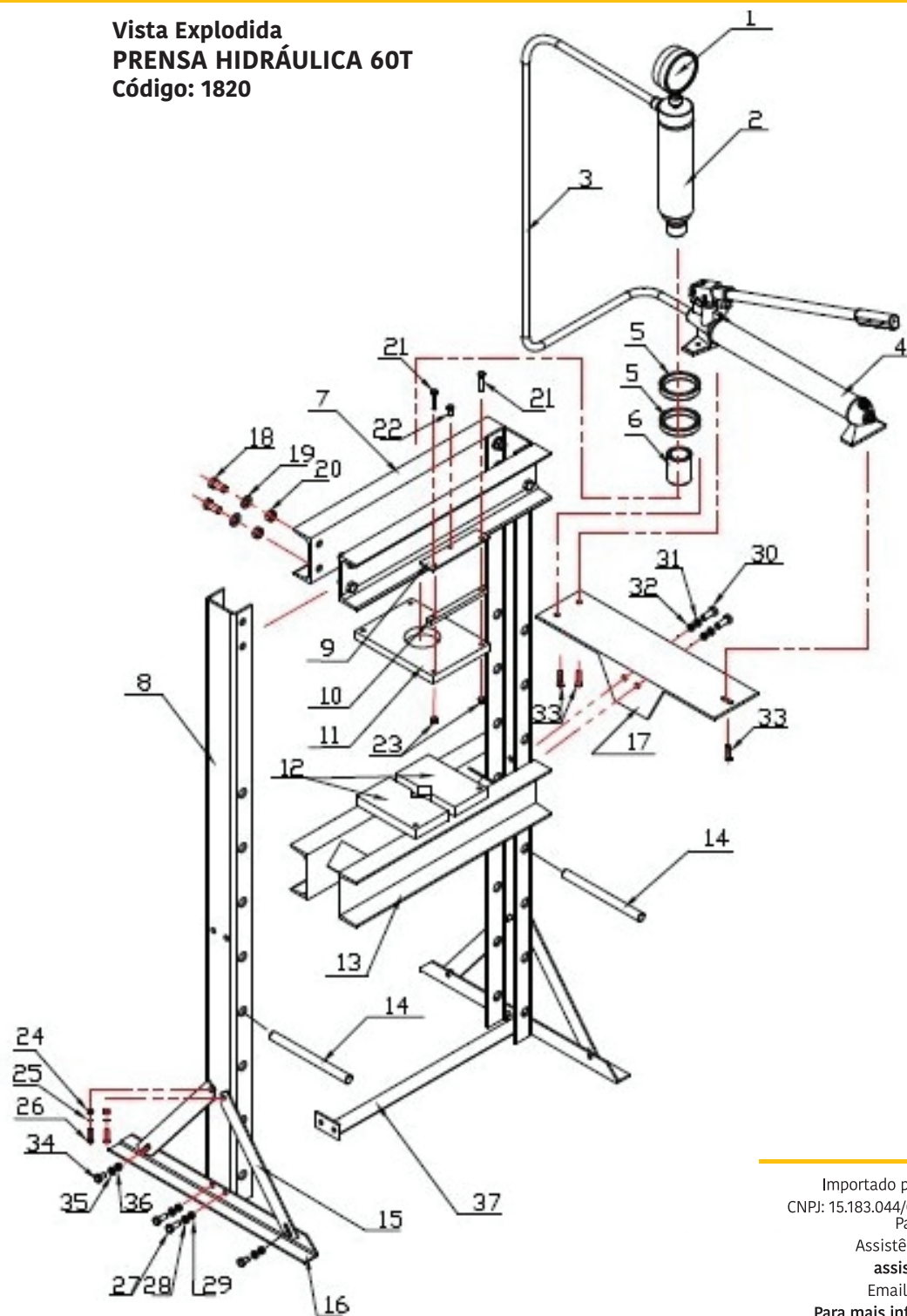
3. Para evitar ferrugem, cubra todas as superfícies expostas com um óleo leve.

4. Mantenha sempre a área das Placas de eixo e do Avental da Prensa limpa e livre de óleo e outros lubrificantes.

5. Para limpar, passe um pano limpo e úmido.

6. Ao armazenar, mantenha a Prensa Hidráulica coberta com um pano limpo em um local fresco e seco.

Vista Explodida PRENSA HIDRÁULICA 60T Código: 1820



LISTA DE PEÇAS DA VISTA EXPLODIDA

Nº	Descrição	QTDE
1	Medidor de pressão	1
2	Mangueira	1
3	Parafuso M16 x60	4
4	ArruelaΦ16	8
5	Porca M16	8
6	Áriete	1
7	Pino de mola de tensão	2
8	Mola de tensão	2
9	Pressione a cabeça	1
10	Prato de mola	1
11	Parafuso de batente	1
12	Parafuso M12 x30	8
13	ArruelaΦ12	10
14	Porca M12	10
15	Bomba manual	1
16	Alça	1
17	Travessa	1
18	Porca M22	8
19	ArruelaΦ22	8
20	Parafuso M22x50	6
21	Eixo do rolo	2
22	Rolo	5
23	Grampo para eixo Φ18	5
24	Poste	2
25	Bloco de Trabalho	2
26	Bancada de trabalho	1
27	Eixo do rolo	2
28	Degrau	2
29	Alfinete	2
30	Parafuso M10x20	3
31	ArruelaΦ10	13
32	Porca M10	13
33	Guincho	1
34	Assento do guincho	1
35	Parafuso M10x30	10
36	Contraventamento	4
37	Parafuso M16 x35	4
38	Pé	2
39	Clipe de cabo de aço	2

Importado por: VA Importação e Distribuição Ltda
CNPJ: 15.183.044/0001-71 | A. Central Firenze, 869 - Pachecos,
Palhoça - SC | CEP: 88134-842

Assistência técnica: +55 (48) 98870.1403

assistencia@vaimportacao.com.br

Email: vilubri@vaimportacao.com.br

Para mais informações acesse: www.vilubri.com.br

