



MANUAL DE INSTRUÇÕES



PRENSA HIDRÁULICA 30T
Código: 1819

Obrigado pela sua escolha!

Este manual contém informações vitais sobre o seu produto. Reserve alguns minutos para repassar atentamente o conteúdo para um melhor aproveitamento. Para casos de garantia ou dúvidas, entre em contato.

www.hidraulicoselevi.com.br

Nota: Todas as informações são baseadas nos dados obtidos quando este manual de instruções é criado.

Os avisos, cuidados e instruções discutidos neste manual não podem abranger todas as condições e situações possíveis que podem ocorrer. Deve ser entendido pelo operador que bom senso e cautela são fatores que não podem ser incorporados a este produto, mas devem ser fornecidos pelo operador.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Código	1819
Capacidade(T)	30T
Dist. Máx. de Trab.(mm)	775
Dist. Mín. de Trab.(mm)	55
Curso(mm)	150
Peso Líquido(Kg)	112

UTILIZAÇÃO

Esta prensa de oficina é projetada para oficinas automotivas, de caminhões, implementos, frotas e industriais onde é necessário prensar, dobrar, endireitar e formar.

As aplicações típicas incluem:

- Instalação e remoção de rolamentos de bomba de direção hidráulica e alternador;
- Rolamentos de eixo;
- Rolamentos de transmissão;
- Vedações;
- Juntas universais e outros.

Não se destina a ser usado como mesa de montagem ou como suporte de fixação usado para prender um componente de montagem final grande.

Ao contrário das prensas equipadas com uma bomba montada separadamente, a unidade de energia nesta prensa não pode ser equipada com um manômetro, portanto, o monitoramento da carga deve ser feito por outros meios, como célula de carga com indicador digital.

Qualquer que seja o meio escolhido, os meios de medição de carga devem ser calibrados anualmente.

SEGURANÇA

Área de trabalho

1. Mantenha crianças e espectadores afastados durante a obra.

2. Mantenha a área de trabalho limpa e bem iluminada. Áreas desordenadas ou escuras convidam a acidentes. e possa indicar uma falha estrutural iminente interrompa o uso imediatamente.

Segurança pessoal

1. Use óculos de segurança e luvas de trabalho resistentes durante o uso e manutenção.

2. Fique alerta e use o bom senso ao operar. Não use quando estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos.

3. Não exagere. Mantenha sempre a base e o equilíbrio adequados.

4. Vista-se adequadamente. Não use roupas largas ou joias. Mantenha seu cabelo, roupas e luvas longe de peças móveis. Roupas largas, joias ou cabelos compridos podem ficar presos nas peças móveis.

OPERAÇÃO

1. A prensa hidráulica de 15 toneladas vem com duas placas de eixo. As Placas de eixo podem ser usadas individualmente ou conectadas.

2. Para definir os acentais em uma altura específica, deslize os dois pinos pelos orifícios de ajuste opostos nas pernas da estrutura da prensa e prenda no lugar usando os dois grampos em R.

3. Coloque a placa de eixo no avental de prensa, certificando-se de centralizá-lo no avental de prensa.

4. AVISO! Se as placas de eixo repousarem sobre uma obstrução (como parafuso, detritos, etc.), uma base irregular pode ser criada. Isso pode levar a um estresse incomum nas placas da árvore e possivelmente a uma quebra e/ou ferimentos pessoais.

5. Insira a alça do macaco mais estreita (a extremidade com o pino) na alça maior e encaixe o pino no slot "T".

6. Usando a extremidade ranhurada da alça do macaco, aperte (gire no sentido horário) a válvula de alívio do macaco.

7. Insira o tubo maior da alça do conector no conector da alça do conector localizado na lateral do conector.

8. Bombeie a alça para cima e para baixo para estender o macaco e operar a prensa de oficina.

9. AVISO! Caso detecte algum tipo de falha estrutural, **PARE DE USAR A PRENSA HIDRÁULICA IMEDIATAMENTE.** Se necessário, mande reparar a unidade por um técnico de assistência qualificado.

10. Quando terminar, remova a alça do macaco do conector da alça do macaco e solte (gire no sentido anti-horário) a válvula de alívio do macaco.

SANGRAMENTO

1. Remova o bujão de abastecimento de óleo localizado na parte traseira do macaco para expor o orifício de abastecimento de óleo.

2. Abra a válvula de liberação localizada na parte frontal do macaco, acima. Insira a alça do macaco no núcleo da bomba. Bombeie lentamente o manípulo para forçar o ar para fora do Orifício de Abastecimento de Óleo.

3. Assim que o óleo começar a sair do furo, pare de bombear. Substitua o bujão de abastecimento de óleo. Feche a válvula de liberação.

4. Verifique o nível do óleo. Deve estar logo abaixo do orifício do arquivo de óleo. Se necessário, encha com óleo hidráulico de alta qualidade.

MANUTENÇÃO

1. Cuidado: Sempre libere a carga da prensa de oficina antes de realizar qualquer inspeção, manutenção ou limpeza.

2. Antes de cada uso, inspecione o estado geral da Prensa Hidráulica. Verifique se há falha estrutural, peças soltas, rachadas, dobradas ou danificadas, desalinhamento ou emperramento de peças móveis e qualquer outra condição que possa afetar sua operação segura. Se ocorrer ruído ou vibração anormal, corrija o problema antes de continuar o uso. Não use equipamentos danificados.

3. Para evitar ferrugem, cubra todas as superfícies expostas com um óleo leve.

4. Mantenha sempre a área das Placas de eixo e do Avental da Prensa limpa e livre de óleo e outros lubrificantes.

5. Para limpar, passe um pano limpo e úmido.

6. Ao armazenar, mantenha a Prensa Hidráulica coberta com um pano limpo em um local fresco e seco.

Importado por: VA Importação e Distribuição Ltda.

CNPJ: 15.183.044/0001-71 | Av. Central Firenze, 869 - Pachecos, Palhoça - SC | CEP: 88134-842

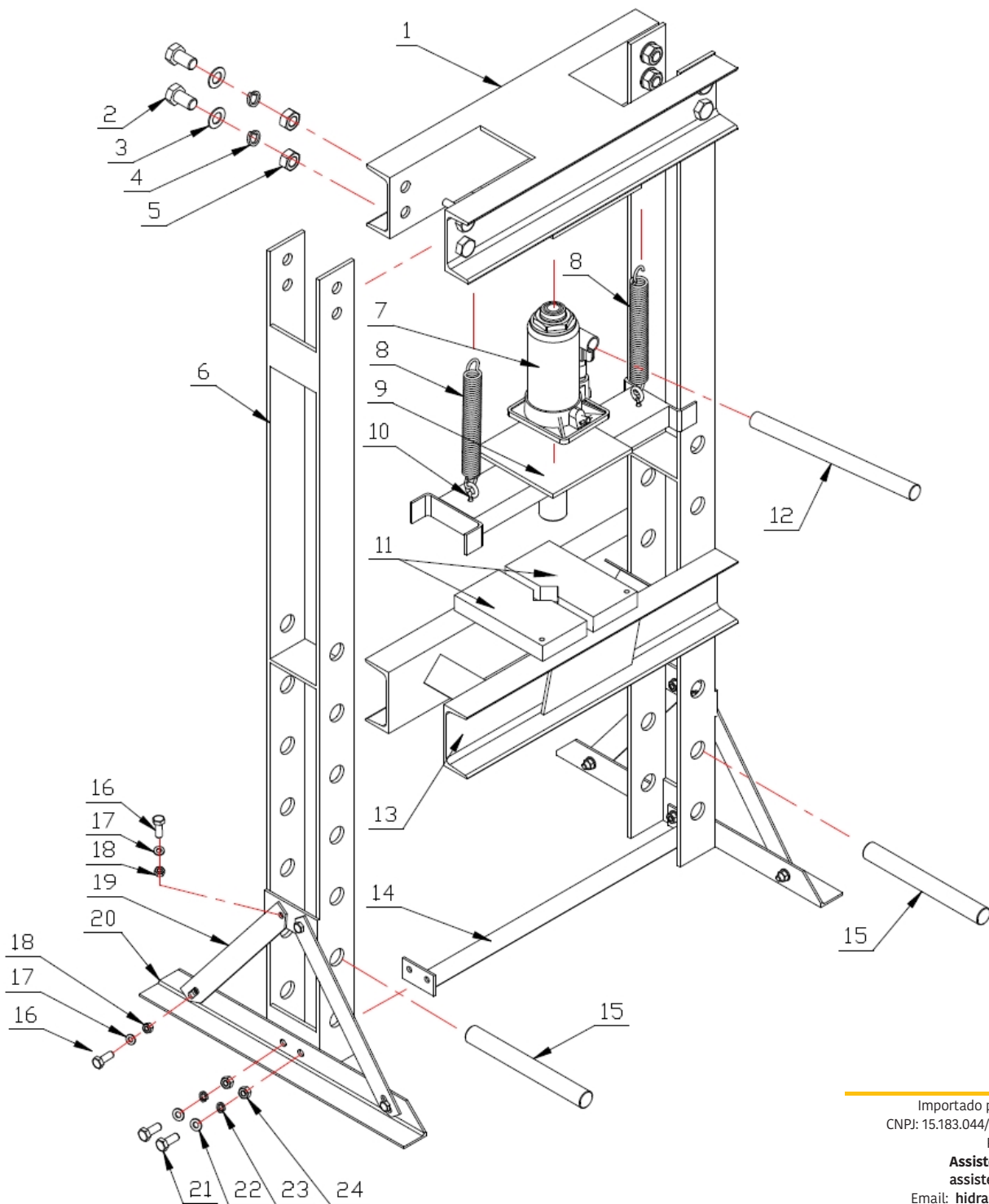
Assistência técnica: +55 (48) 98870.1403

assistencia@vaimportacao.com.br

Email: hidraulicoselevi@vaimportacao.com.br

Para mais informações acesse: www.hidraulicoselevi.com.br

Vista Explodida
PRENSA HIDRÁULICA 30T
Código: 1819



LISTA DE PEÇAS DA VISTA EXPLODIDA		
Nº	Descrição	QTDE
1	Viga	1
2	Parafuso M20x50	8
3	ArruelaΦ20	8
4	Arruela de molaΦ20	8
5	Porca M20	8
6	Poste vertical	2
7	Macaco de garrafa	1
8	Mola de tensão	2
9	Placa do macaco	1
10	Ferrolho do parafuso	2
11	Placa de eixo	2
12	Alça	1
13	Bancada de trabalho	1
14	Degrau	1
15	Alfinete	2
16	Parafuso M10x25	8
17	ArruelaΦ10	8
18	Porca M10	8
19	Contraventamento	4
20	Pé	2
21	Parafuso M12x35	4
22	Arruela Φ12	4
23	Arruela de mola Φ12	4
24	Porca M12	4